



IBARMIA 5-Achsen Bearbeitungszentrum

ZVH 45/L3000 EXTREME

Steuerung HDH TNC 530 i

Technische Daten:

Tischabmessung: 3600 x 850 mm

Verfahrwege X-Achse 3000 mm

Verfahrwege Y-Achse 800 mm

Verfahrwege Z-Achse 900 mm

Werkzeugaufnahme SK 40 / DIN 69871

Werkzeugmagazine 60 WZ

AC-Hauptantrieb 28 KW ED100% / KW 36 ED40%

Drehzahlbereich 30 - 12.000 U/min

Gewicht 16500 Kg

Zubehör: Automatischer Schwenkkopf +/- 105 Grad als volle NC-Achse
integrierter NC-Rundtisch D800/MR1 (+/-5 sek),

Innere Kühlmittelzuführung 60 bar, Sperrluft in allen Achsen,
Vertikale Schutzabdeckung mit Stahllamellen, Handrad HR 410,
Pendelbearbeitung mit Trennwand



Verfahrwege POSmill E 1100

x-Achse (mm)	1.100
y-Achse (mm)	600
z-Achse (mm)	510
Abstand Spindel/Tisch (mm)	120-630

Tisch

Abmessung	1.300 x 600
Abstand Boden/Tisch (mm)	ca. 855
Belastung, max. (kg)	1.000
T-Nuten (Anzahl, mm)	6, 18 x 100
Abstand Spindel/Ständer (mm)	ca. 600

Steuerung HDH TNC 530 i

Specifications

Description	Unit	160LMA
Max. Drehdurchmesser	mm	190
Max. Drehlänge	mm	450
Spannfuttergröße	inch	6"
Spindeltyp	-	Belt
Spindeldrehzahl	r/min	6,000
Spindelleistung	kW	15/11
Spindeldrehmoment	N.m	52.5/95.5
Verfahrweg(X/Z)	mm	165/460
Schnellverfahrweg(X/Z)	m/min	30/30
Führungstyp	-	LM
Anzahl Werkzeuge	EA	12
Werkzeuggröße	mm	20/32
Drehzahl Fräswerkzeug	r/min	4,500



Specifications

Description	Unit	L230LMSA
Max. Drehdurchmesser	mm	310
Max. Drehlänge	mm	521
Spannfuttergröße	inch	Main 8" Sub 6"
Spindeltyp	-	Belt
Spindeldrehzahl	r/min	4,000
Spindelleistung	kW	15/11
Spindeldrehmoment	N.m	286.6/210.2
Verfahrweg(X/Z)	mm	220/560/590
Schnellverfahrweg(X/Z)	m/min	36/36/30
Führungstyp	-	LM
Anzahl Werkzeuge	EA	12
Werkzeuggröße	mm	25/40
Drehzahl Fräswerkzeug	r/min	5,000



Specifications

Description	Unit	L2100SY
Max. Drehdurchmesser	mm	335
Max. Drehlänge	mm	455
Spannfuttergröße	inch	Main 8" Sub 6"
Spindeltyp	-	Belt
Spindeldrehzahl	r/min	4,500
Spindelleistung	kW	11/15
Spindeldrehmoment	N.m	186.5/254.2
Verfahrweg(X/Y/Z/ZB)	mm	210/100/580/500
Schnellverfahrweg(X/Y/Z/ZB)	m/min	18/12/24/24
Führungstyp	-	BOX
Anzahl Werkzeuge	EA	12
Werkzeuggröße	mm	25/50
Drehzahl Fräswerkzeug	r/min	5,000



Specifications

Description	Unit	L2600SY
Max. Drehdurchmesser	mm	420
Max. Drehlänge	mm	760
Spannfuttergröße	inch	Main 10" Sub 6"
Spindeltyp	-	Built in
Spindeldrehzahl	r/min	5,000
Spindelleistung	kW	15/22
Spindeldrehmoment	N.m	409/599
Verfahrweg(X/Y/Z/ZB)	mm	265/120/830/830
Schnellverfahrweg(X/Y/Z/ZB)	m/min	30/10/30/30
Führungstyp	-	BOX
Anzahl Werkzeuge	EA	12
Werkzeuggröße	mm	25/50
Drehzahl Fräswerkzeug	r/min	5,000



Specifications

Description	Unit	L400MC
Max. Drehdurchmesser	mm	560
Max. Drehlänge	mm	1,180
Spannfuttergröße	inch	15"
Spindeltyp	-	GEAR
Spindeldrehzahl	r/min	2,000
Spindelleistung	kW	37/30
Spindeldrehmoment	N.m	3,073/2,490
Verfahrweg(X/Z)	mm	320/1,200
Schnellverfahrweg(X/Z)	m/min	20/25
Führungstyp	-	BOX
Anzahl Werkzeuge	EA	12
Werkzeuggröße	mm	32/63
Drehzahl Fräswerkzeug	r/min	4,000

