

# Maschinenliste

## Fräsen

	X	Y	Z
Famup MCX	420	280	350
Wintec MV 40	550	360	400
Eagle 600	630	350	400
Topper IMV-510T	513	363	332
POSmill B800	800	510	630

## Drehen

	Ø	Drehlänge
Mori Seiki ZL 15 S mit Rückseitenbearbeitung	200 100	100 50
Yang M2 – 25 A	400	500
KIA Turn 21	280	400
A.V.M. Clipper CNC mit angetriebenen Werkzeugen	42	300
INDEX – Drehautomat	40	300
Hwacheon Hi-Eco 21HS	260	400

## Manuelle Drehmaschine

	Ø	Drehlänge
Tos Galant SUI 32 A	200	1000
Colchester Triumph 2500	360	1000

## Schweißplatz

## Bandsäge, Ø 250